Français

Manuel de manipulation des batteries lithium-ion usagées
12 V-3 A/h (36Wh), 12V-6A/h(72Wh), 12 V-10 A/h (120Wh)

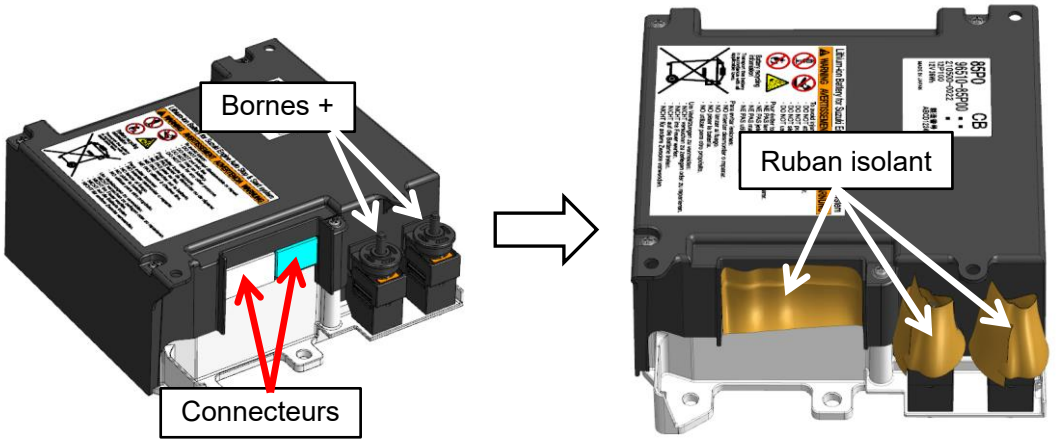
Lorsque le module de batterie est remplacé ou extrait du véhicule, la batterie usagée nécessite un traitement spécial, conformément à la directive UE 2006/66/CE et/ou aux lois en vigueur dans votre région/pays. Veuillez suivre les instructions ci-dessous.
Consultez également le manuel d'entretien applicable pour le remplacement.

1. Prévention d'un court−circuit :

12 V-3 A/h

Afin d'éviter un court-circuit, recouvrez complétement les bornes + et les connecteurs de la batterie usagée avec du ruban isolant, comme indiqué ci-dessous.

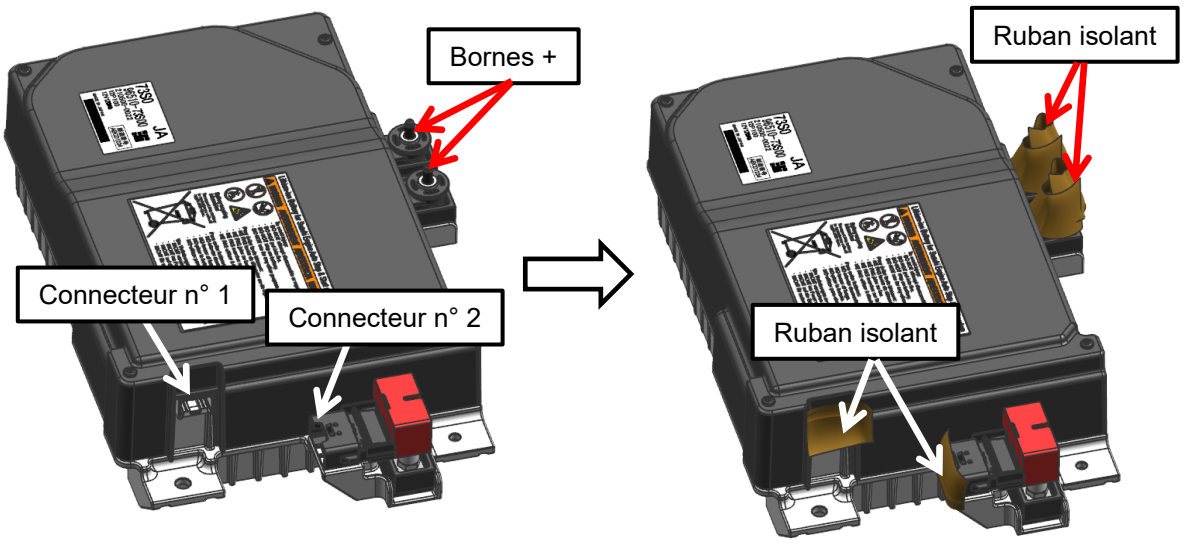
<Avant> <Après>



12V-6/Ah, 12 V-10 A/h

Afin d'éviter un court-circuit, recouvrez complétement les bornes + et les connecteurs n° 1/n° 2 de la batterie usagée avec du ruban isolant, comme indiqué ci-dessous.

<Avant> <Après>



2. Stockage de la batterie usagée :

T Vous trouverez ci-dessous des directives relatives au stockage de la batterie usagée après son retrait du véhicule :

	Directives relatives au stockage de la batterie usagée
1	N'empilez pas les batteries. Ne posez rien sur les batteries.
2	Stockez la batterie dans un endroit sec et à l'abri des températures élevées, du feu et de la lumière directe du soleil.
3	Protégez la batterie contre les charges et les dommages mécaniques (perforation ou écrasement).
4	Stockez la batterie à l'abri de l'eau et de la pluie.
5	Ne posez jamais la batterie directement sur le sol.
6	Stockez toujours la batterie en respectant son orientation haut-bas normale, ne la retournez jamais.
7	Stockez la batterie dans un lieu bien ventilé.
8	Stockez uniquement les batteries qui sont suffisamment isolées contre les courts-circuits.

Cette batterie contient environ **150ml(12 V-3 A/h), 250ml(12V-6A/h), 400ml(12 V-10 A/h)** de pétrole liquéfié insoluble dans l'eau. Stockez la batterie correctement en respectant toutes les lois en vigueur dans votre région/pays en tenant compte de la quantité totale de pétrole.

3. Emballage de la batterie usagée :

(1) Dans le cas d'une batterie non endommagée, emballez-la conformément à toutes les lois en vigueur dans votre région/pays.

(2) Dans le cas d'une batterie endommagée, veuillez suivre les instructions du distributeur Suzuki de votre pays.

(3) Veuillez vérifier les éléments suivants de la batterie usagée avant de l'emballer.

	Éléments à vérifier avant l'emballage et l'expédition
1	La batterie n'est pas mouillée par l'eau. Pas de fuite de liquide à l'intérieur de la batterie.
2	Pas de fumée, pas d'incendie, pas de température élevée de la batterie.
3	La batterie ne présente pas de dommages, déformation, fissure, décomposition et n'est pas démontée.
4	Les bornes et les connecteurs sont isolés par du ruban isolant.
5	Il n'existe pas d'autre anomalie.

4. Transport de la batterie usagée :

Veuillez transporter la batterie usagée conformément à toutes les lois en vigueur dans votre région/pays.

5. Mise au rebut des batteries usagées aux fins de recyclage :

Mettez la batterie usagée au rebut conformément à toutes les lois en vigueur dans votre région/pays.

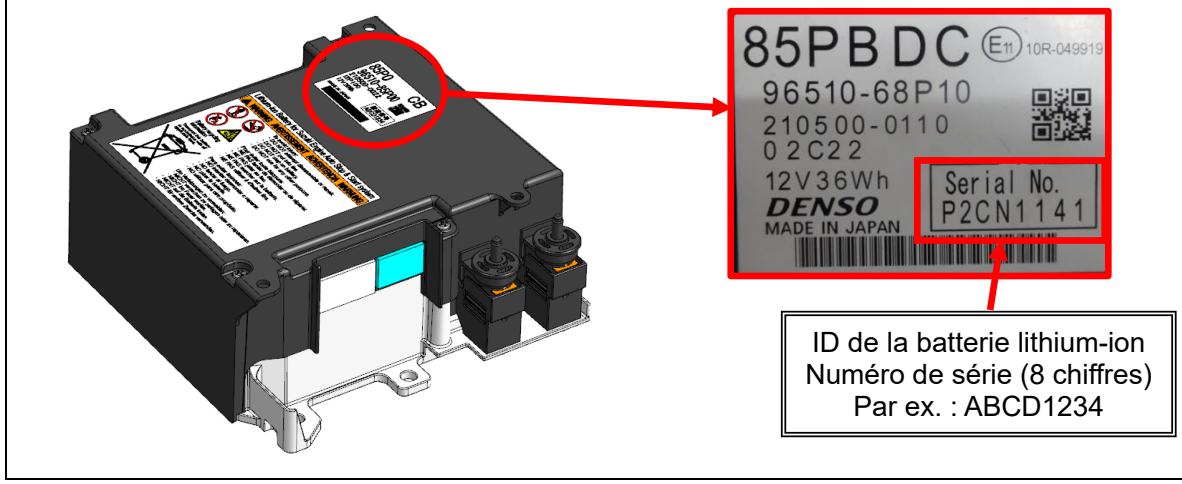
Veuillez contacter le distributeur Suzuki de votre pays pour toute question ou pour demander la mise au rebut de la batterie usagée aux fins de recyclage.

6. Caractéristiques de la batterie lithium-ion ;

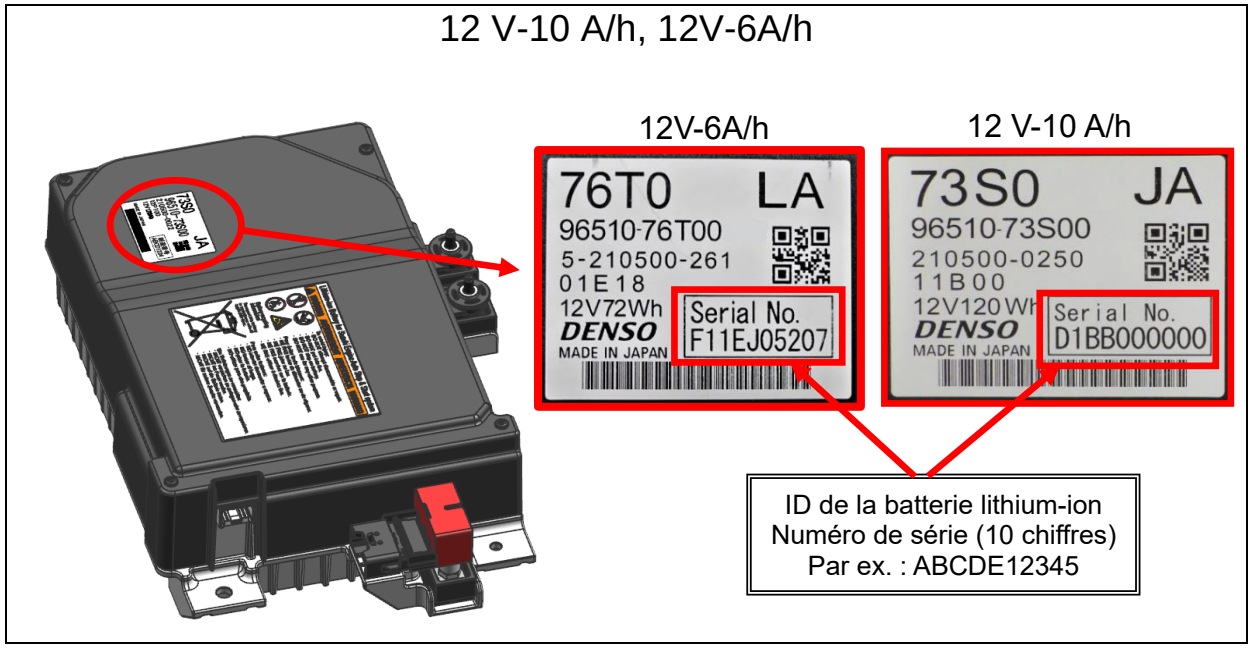
	12 V-3 A/h	12V-6A/h	12 V-10 A/h
Dimensions	environ 200 x environ 230 x environ 85 mm	environ 390 x environ 250 x environ 100 mm	
Poids	environ 2,6 kg	environ 5,6 kg	environ 6,5 kg
Tension	12 V		
Capacité	36 Wh	72 Wh	120 Wh

7. Numéro de série de la batterie

12 V-3 A/h



12 V-10 A/h, 12V-6A/h



*Veuillez envoyer **le rapport du numéro de série de la batterie lithium-ion** au distributeur Suzuki de votre pays.