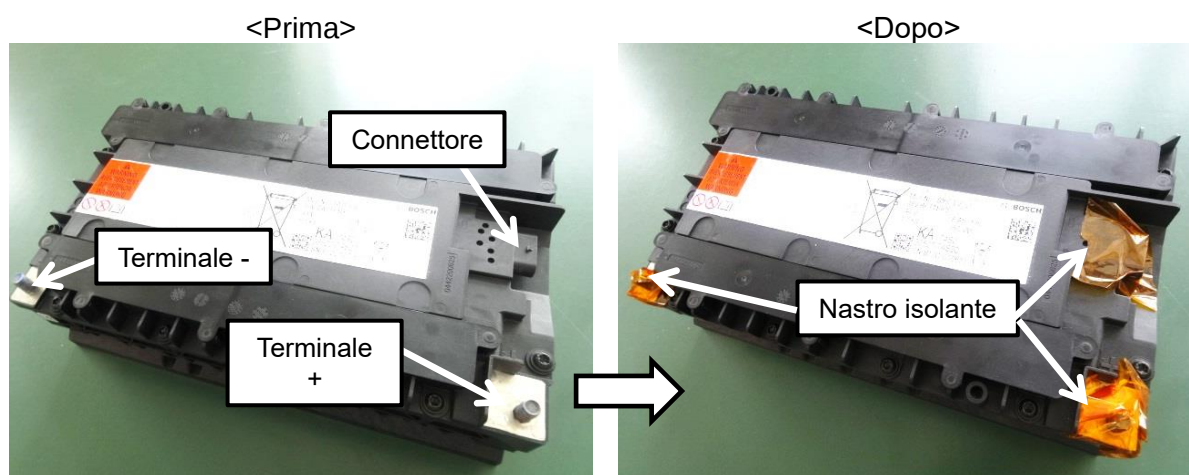


Manuale per la gestione del pacco batterie agli ioni di litio usato (48 V)

Quando il pacco batterie viene sostituito o rimosso dal veicolo, il pacco batterie usato richiede un trattamento speciale in conformità alla Direttiva 2006/66/CE dell'UE e/o alle leggi vigenti nella propria regione/nel proprio Paese. Attenersi alle seguenti istruzioni. Inoltre, consultare il manuale di officina applicabile per la sostituzione.

1. Prevenzione di un cortocircuito :

Per evitare un cortocircuito, coprire i terminali +/- e il connettore del pacco batterie usato con del nastro isolante in modo sicuro come illustrato di seguito.



2. Conservazione del pacco batterie usato :

La seguente sezione illustra le linee guida per la conservazione del pacco batterie usato dopo la rimozione dal veicolo:

Linee guida per la conservazione del pacco batterie usato	
1	Non impilare i pacchi batterie. Non posizionare nulla sul pacco batterie.
2	Conservare il pacco batterie in un luogo asciutto e non esposto alle alte temperature, al fuoco e alla luce solare diretta.
3	Proteggere il pacco batterie dai carichi meccanici e dai danni (foratura o schiacciamento).
4	Tenere il pacco batterie lontano dall'acqua e dalla pioggia.
5	Non posizionare mai direttamente sul pavimento.
6	Conservare il pacco batterie sempre attenendosi al suo normale orientamento di installazione senza mai invertirla.
7	Conservare il pacco batterie in aree ben ventilate.
8	Conservare solo pacchi batterie sufficientemente isolati dai cortocircuiti.

Questo pacco batterie contiene circa 800 ml (Codice ricambio 96520-74S0*), 650ml (Codice ricambio 96520-74SC*/ 96520-74SE*) di liquido idrosolubile appartenente alla classe del petrolio. Conservare correttamente il pacco batterie nel rispetto di tutte le leggi applicabili nella propria regione/nel proprio Paese sulla base della quantità totale di petrolio.

3. Imballaggio del pacco batterie usato:

- (1) Nel caso di un pacco batterie non danneggiato, imballarlo nel rispetto di tutte le leggi applicabili nella propria regione/nel proprio Paese.
- (2) Nel caso di un pacco batterie danneggiato, attenersi alle istruzioni fornite da Suzuki Italia.
- (3) Controllare i seguenti elementi del pacco batterie usato prima dell'imballaggio.

Elementi da controllare prima dell'imballaggio e della spedizione	
1	Il pacco batterie non è stato bagnato dall'acqua. Nessuna perdita di liquido all'interno del pacco batterie.
2	Assenza di fumo, fuoco, surriscaldamento del pacco batterie.
3	Il pacco batterie non ha subito danni, deformazioni, crepe, danneggiamenti e non è stato smontato.
4	I terminali e i connettori sono stati isolati con del nastro isolante.
5	Assenza di altre anomalie.

4. Trasporto del pacco batterie usato:

Trasportare il pacco batterie usato nel rispetto di tutte le leggi applicabili nella propria regione/nel proprio Paese.

5. Smaltimento del pacco batterie usato per riciclarlo:

Smaltire correttamente il pacco batterie usato nel rispetto di tutte le leggi applicabili nella propria regione/nel proprio Paese.

Contattare Suzuki Italia per domande o per richiedere lo smaltimento del pacco batterie usato per riciclarlo.

6. Specifiche del pacco batterie agli ioni di litio :

	Codice ricambio 96520-74S0*	Codice ricambio 96520-74SC*/ 96520-74SE*
Dimensioni	circa 310 x circa 180 x circa 90 mm	
Peso	circa 5,5 kg	
Tensione	48 V	
Capacità	350 Wh	370 Wh

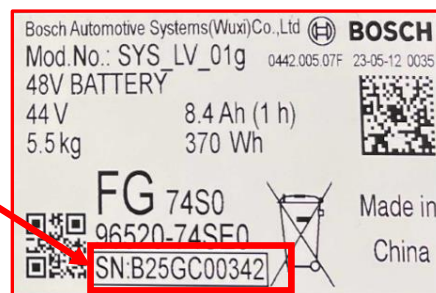
7. Numero di serie del pacco batterie



ID pacco batterie agli ioni di litio
Numero di serie (10 cifre)
Ad esempio: ABCDE12345



O



* Inviare il **modulo con il numero di serie della batteria agli ioni di litio** a Suzuki Italia.