

Handbuch für den Umgang mit gebrauchten Lithium-Ionen-Batteriepaketen (48 V)

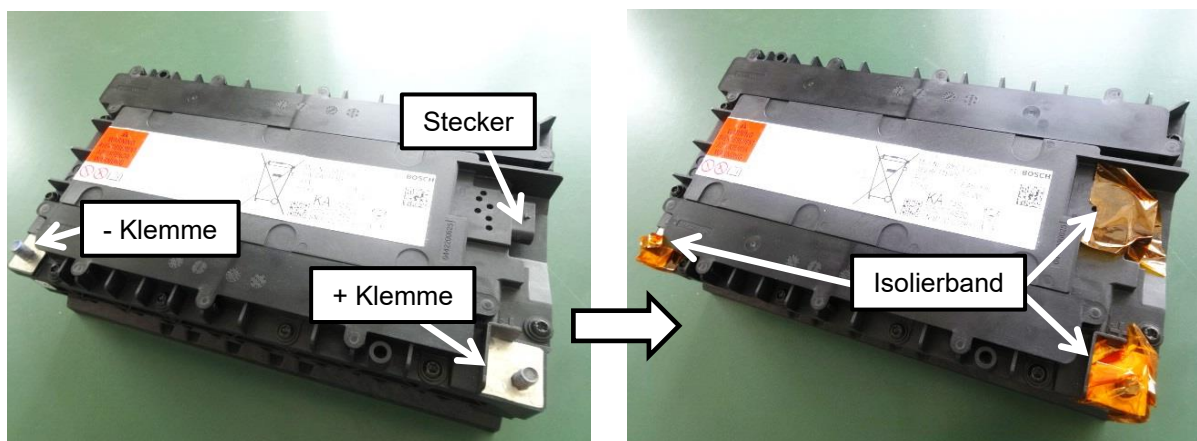
Wenn das Batteriepaket ersetzt oder aus dem Fahrzeug entfernt wird, muss das gebrauchte Batteriepaket gemäß der EU-Richtlinie 2006/66/EG und/oder den Gesetzen in Ihrer Region/Ihrem Land besonders behandelt werden. Bitte befolgen Sie die nachstehenden Anweisungen. Ziehen Sie für den Austausch auch das entsprechende Werkstatthandbuch zu Rate.

1. Verhindern eines Kurzschlusses:

Zum Verhindern eines Kurzschlusses isolieren Sie die +/- Klemmen und die Stecker des gebrauchten Batteriepakets wie unten gezeigt fest mit Isolierband .

<Vorher>

<Nachher>



2. Lagerung gebrauchter Batteriepakete:

Im Folgenden finden Sie Richtlinien für die Lagerung des gebrauchten Batteriepakets nach dem Ausbau aus dem Fahrzeug:

	Richtlinien für die Lagerung des gebrauchten Batteriepakets
1	Stapeln Sie Batteriepakete nicht. Legen Sie keine Gegenstände auf das Batteriepaket.
2	Bewahren Sie das Batteriepaket an einem trockenen Ort auf, an dem es weder hohen Temperaturen noch Feuer oder direkter Sonneneinstrahlung ausgesetzt ist.
3	Schützen Sie das Batteriepaket vor mechanischer Belastung und Beschädigung (Durchstechen oder Quetschen).
4	Halten Sie das Batteriepaket von Wasser und Regen fern.
5	Niemals direkt auf den Boden stellen.
6	Lagern Sie das Batteriepaket immer in seiner normalen Einbaulage, niemals umgekehrt.
7	Lagern Sie das Batteriepaket an einem gut belüfteten Ort.
8	Lagern Sie nur Batteriepakete, die ausreichend gegen Kurzschluss isoliert sind.

Dieses Batteriepaket enthält etwa 800 ml (Teilenummer 96520-74S0*), 650 ml (Teilenummer 96520-74SC* / 96520-74SE*) einer nicht wasserlöslichen Flüssigkeit der Petroleumklasse. Lagern Sie das Batteriepaket ordnungsgemäß gemäß allen den in Ihrer Region/Ihrem Land geltenden Gesetzen auf der Grundlage der Gesamtmenge der Flüssigkeit der Petroleumklasse.

3. Verpacken gebrauchter Batteriepakete:

- (1) Wenn das Batteriepaket nicht beschädigt ist, verpacken Sie es gemäß allen den in Ihrer Region/Ihrem Land geltenden Gesetzen.
- (2) Im Fall eines beschädigten Batteriepakets befolgen Sie bitte die Anweisungen des Suzuki-Importeurs in Ihrem Land.
- (3) Bitte überprüfen Sie vor dem Verpacken die folgenden Punkte bezüglich des gebrauchten Batteriepakets.

	Vor Verpackung und Versand zu prüfende Punkte
1	Das Batteriepaket wird keinem Wasser ausgesetzt. Es tritt keine Flüssigkeit aus dem Inneren des Batteriepakets aus.
2	Es gibt keine Rauch-, Feuer- oder Wärmeentwicklung in dem Batteriepaket.
3	Das Batteriepaket weist keine Anzeichen von Beschädigung, Verformung, Rissen oder Zersetzung auf, und es wurde nicht zerlegt.
4	Klemmen und Stecker sind mit Isolierband isoliert.
5	Es gibt keine anderen Anomalien.

4. Transport eines gebrauchten Batteriepakets:

Bitte transportieren Sie das gebrauchte Batteriepaket gemäß allen den in Ihrer Region/Ihrem Land geltenden Gesetzen.

5. Entsorgung für Recycling gebrauchter Batteriepakete:

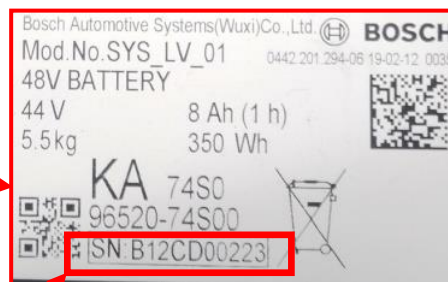
Entsorgen Sie das gebrauchte Batteriepaket ordnungsgemäß gemäß allen den in Ihrer Region/Ihrem Land geltenden Gesetzen.

Wenden Sie sich bitte an den Suzuki-Importeur in Ihrem Land, wenn Sie Fragen haben, oder bitten Sie um die Entsorgung des gebrauchten Batteriepakets.

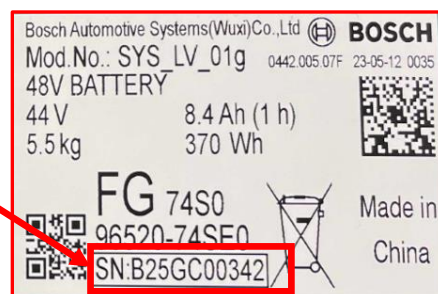
6. Spezifikationen des Lithium-Ionen-Batteriepakets:

	Teilenummer 96520-74S0*	Teilenummer 96520-74SC* / 96520-74SE*
Abmessungen	jeweils etwa 310 x etwa 180 x etwa 90 mm	
Gewicht	etwa 5,5 kg	
Spannung	48 V	
Kapazität	350 Wh	370 Wh

7. Seriennr. des Batteriepakets



or



ID des Lithium-Ionen-Batteriepakets
Seriennr. (10 Ziffern)
Bsp.: ABCDE12345

- * Bitte senden Sie die **Meldung der Seriennr. der Lithium-Ionen-Batterie** an den Suzuki-Importeur in Ihrem Land.