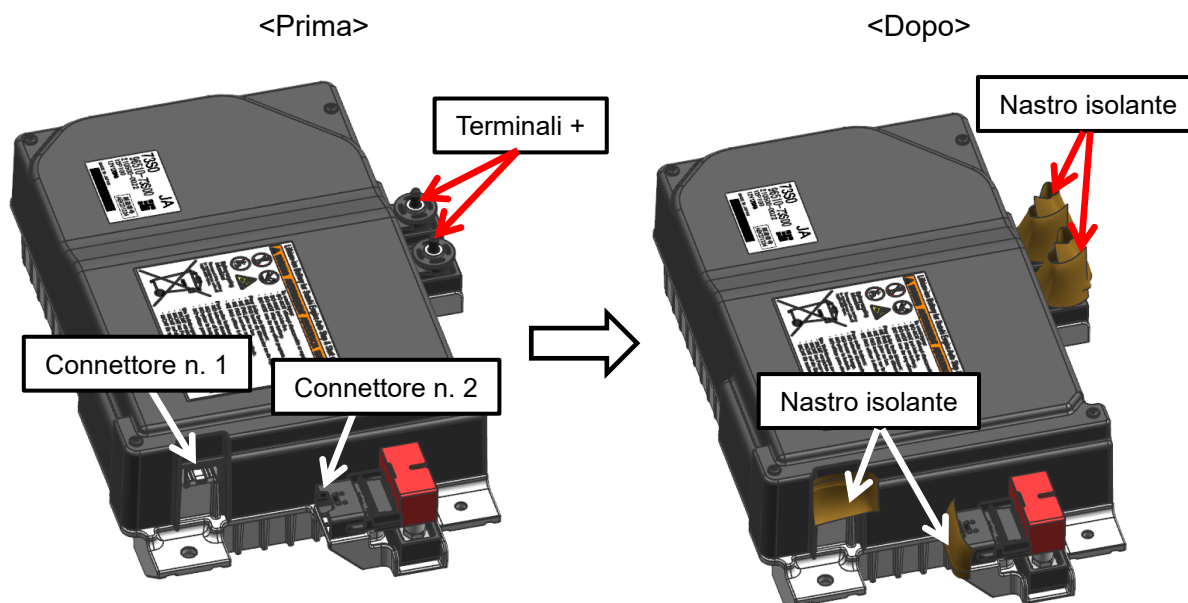


Manuale per la gestione del pacco batterie agli ioni di litio usato (12 V-10 Ah)

Quando il pacco batterie viene sostituito o rimosso dal veicolo, il pacco batterie usato richiede un trattamento speciale in conformità alla Direttiva 2006/66/CE dell'UE e/o alle leggi vigenti nella propria regione/nel proprio Paese. Attenersi alle seguenti istruzioni. Inoltre, consultare il manuale di officina applicabile per la sostituzione.

1. Prevenzione di un cortocircuito:

Per evitare un cortocircuito, coprire i terminali + e i connettori n. 1/n. 2 del pacco batterie usato con del nastro isolante in modo sicuro come illustrato di seguito.



2. Conservazione del pacco batterie usato:

La seguente sezione illustra le linee guida per la conservazione del pacco batterie usato dopo la rimozione dal veicolo:

Linee guida per la conservazione del pacco batterie usato	
1	Non impilare i pacchi batterie. Non posizionare nulla sul pacco batterie.
2	Conservare il pacco batterie in un luogo asciutto e non esposto alle alte temperature, al fuoco e alla luce solare diretta.
3	Proteggere il pacco batterie dai carichi meccanici e dai danni (foratura o schiacciamento).
4	Tenere il pacco batterie lontano dall'acqua e dalla pioggia.
5	Non posizionare mai direttamente sul pavimento.
6	Conservare il pacco batterie sempre attenendosi al suo normale orientamento di installazione senza mai invertirla.
7	Conservare il pacco batterie in aree ben ventilate.
8	Conservare solo pacchi batterie sufficientemente isolati dai cortocircuiti.

Questo pacco batterie contiene circa 400 ml di liquido idrosolubile appartenente alla classe del petrolio. Conservare correttamente il pacco batterie nel rispetto di tutte le leggi applicabili nella propria regione/nel proprio Paese sulla base della quantità totale di petrolio.

3. Imballaggio del pacco batterie usato:

- (1) Nel caso di un pacco batterie non danneggiato, imballarlo nel rispetto di tutte le leggi applicabili nella propria regione/nel proprio Paese.
- (2) Nel caso di un pacco batterie danneggiato, attenersi alle istruzioni fornite Suzuki Italia.
- (3) Controllare i seguenti elementi del pacco batterie usato prima dell'imballaggio.

Elementi da controllare prima dell'imballaggio e della spedizione	
1	Il pacco batterie non è stato bagnato dall'acqua. Nessuna perdita di liquido all'interno del pacco batterie.
2	Assenza di fumo, fuoco, surriscaldamento del pacco batterie.
3	Il pacco batterie non ha subito danni, deformazioni, crepe, danneggiamenti e non è stato smontato.
4	I terminali e i connettori sono stati isolati con del nastro isolante.
5	Assenza di altre anomalie.

4. Trasporto del pacco batterie usato:

Trasportare il pacco batterie usato nel rispetto di tutte le leggi applicabili nella propria regione/nel proprio Paese.

5. Smaltimento del pacco batterie usato per riciclarlo:

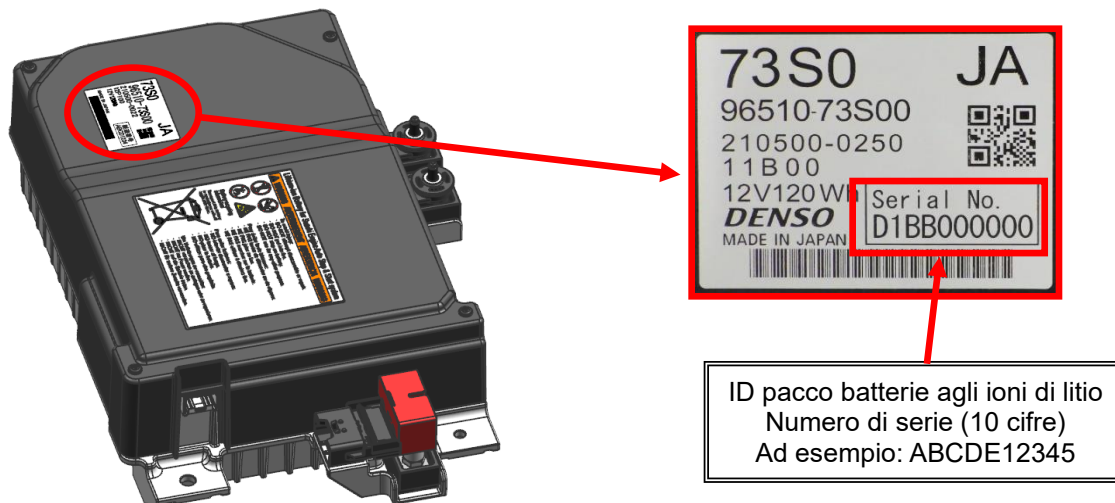
Smaltire correttamente il pacco batterie usato nel rispetto di tutte le leggi applicabili nella propria regione/nel proprio Paese.

Contattare Suzuki Italia per domande o per richiedere lo smaltimento del pacco batterie usato per riciclarlo.

6. Specifiche del pacco batterie agli ioni di litio:

- Dimensioni: circa 390 x circa 250 x circa 100 mm
- Peso: circa 6,5 kg
- Tensione: 12 V
- Capacità: 120 Wh

7. Numero di serie del pacco batterie:



* Inviare il **modulo con il numero di serie della batteria agli ioni di litio** a Suzuki Italia.