

Handbuch für den Umgang mit gebrauchten Lithium-Ionen-Batteriepaketen (12 V – 3 Ah)

Wenn das Batteriepaket ersetzt oder aus dem Fahrzeug entfernt wird, muss das gebrauchte Batteriepaket gemäß der EU-Richtlinie 2006/66/EG und/oder den Gesetzen in Ihrer Region/Ihrem Land besonders behandelt werden. Bitte befolgen Sie die nachstehenden Anweisungen.

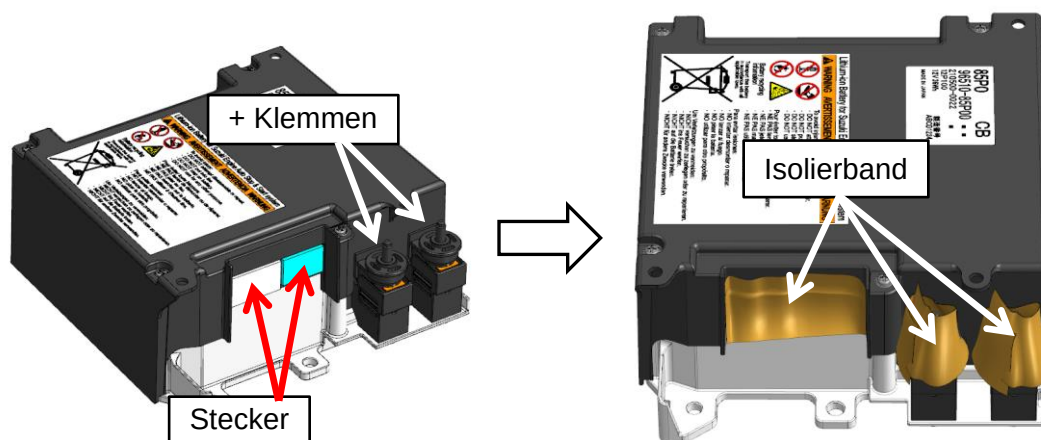
Ziehen Sie für den Austausch auch das entsprechende Wartungshandbuch zu Rate.

1. Verhindern eines Kurzschlusses:

Zum Verhindern eines Kurzschlusses isolieren Sie die + Klemmen und die Stecker des gebrauchten Batteriepakets mit Isolierband fest wie unten gezeigt.

<Vorher>

<Nachher>



2. Lagerung gebrauchter Batteriepakete:

Im Folgenden finden Sie Richtlinien für die Lagerung des gebrauchten Batteriepakets nach dem Ausbau aus dem Fahrzeug:

Richtlinien für die Lagerung des gebrauchten Batteriepakets	
1	Stapeln Sie Batteriepakete nicht. Legen Sie keine Gegenstände auf das Batteriepaket.
2	Bewahren Sie das Batteriepaket an einem trockenen Ort auf, an dem es weder hohen Temperaturen noch Feuer oder direkter Sonneneinstrahlung ausgesetzt ist.
3	Schützen Sie das Batteriepaket vor mechanischer Belastung und Beschädigung (Durchstechen oder Quetschen).
4	Halten Sie das Batteriepaket von Wasser und Regen fern.
5	Niemals direkt auf den Boden stellen.
6	Lagern Sie das Batteriepaket immer in seiner normalen Einbaulage, niemals umgekehrt.
7	Lagern Sie das Batteriepaket an einem gut belüfteten Ort.
8	Lagern Sie nur Batteriepakete, die ausreichend gegen Kurzschluss isoliert sind.

Dieses Batteriepaket enthält etwa 150 ml einer nicht wasserlöslichen Flüssigkeit der Petroleumklasse. Lagern Sie das Batteriepaket ordnungsgemäß gemäß allen den in Ihrer Region/Ihrem Land geltenden Gesetzen auf der Grundlage der Gesamtmenge der Flüssigkeit der Petroleumklasse.

3. Verpacken gebrauchter Batteriepakete:

- (1) Wenn das Batteriepaket nicht beschädigt ist, verpacken Sie es gemäß allen den in Ihrer Region/Ihrem Land geltenden Gesetzen.
- (2) Im Fall eines beschädigten Batteriepakets befolgen Sie bitte die Anweisungen des Suzuki-Importeurs in Ihrem Land.
- (3) Bitte überprüfen Sie vor dem Verpacken die folgenden Punkte bezüglich des gebrauchten Batteriepakets.

	Vor Verpackung und Versand zu prüfende Punkte
1	Das Batteriepaket wird keinem Wasser ausgesetzt. Es tritt keine Flüssigkeit aus dem Inneren des Batteriepakets aus.
2	Es gibt keine Rauch-, Feuer- oder Wärmeentwicklung in dem Batteriepaket.
3	Das Batteriepaket weist keine Anzeichen von Beschädigung, Verformung, Rissen oder Zersetzung auf, und es wurde nicht zerlegt.
4	Klemmen und Stecker sind mit Isolierband isoliert.
5	Es gibt keine anderen Anomalien.

4. Transport eines gebrauchten Batteriepakets:

Bitte transportieren Sie das gebrauchte Batteriepaket gemäß allen den in Ihrer Region/Ihrem Land geltenden Gesetzen.

5. Entsorgung für Recycling gebrauchter Batteriepakete:

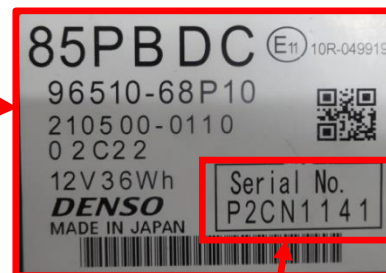
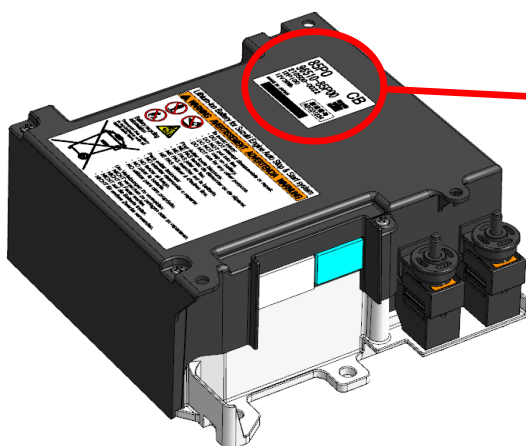
Entsorgen Sie das gebrauchte Batteriepaket ordnungsgemäß gemäß allen den in Ihrer Region/Ihrem Land geltenden Gesetzen.

Wenden Sie sich bitte an den Suzuki-Importeur in Ihrem Land, wenn Sie Fragen haben, oder bitten Sie um die Entsorgung des gebrauchten Batteriepakets.

6. Spezifikationen des Lithium-Ionen-Batteriepakets:

- Abmessungen: jeweils etwa 200 x etwa 230 x etwa 85 mm
- Gewicht: etwa 2,6 kg
- Spannung: 12 V
- Kapazität: 36 Wh

7. Seriennr. des Batteriepakets:



ID des Lithium-Ionen-Batteriepakets
Seriennr. (8 Ziffern)
Bsp.: ABCD1234

- * Bitte senden Sie die **Meldung der Seriennr. der Lithium-Ionen-Batterie** an den Suzuki-Importeur in Ihrem Land.